

# POX SYSTEM METAL

## RESINE DE SOUDURE A FROID



### CARACTERISTIQUES

Système en bâtonnet de 125 g combinant une résine époxy et un métal synthétique inoxydable.

Le mélange obtenu résine/métal permet d'étancher et de réparer toutes fissures sur tous supports.

Peut être mis au contact de l'eau potable.

Peut être peint et usiné après seulement 30 minutes de polymérisation.

### MODE D'EMPLOI

- Nettoyer soigneusement les surfaces à réparer ; les rendre rugueuses si possible.
- Couper la longueur nécessaire dans un bâtonnet et malaxer pendant 1 minute jusqu'à l'obtention d'une pâte de couleur uniforme.
- Aussitôt après le malaxage, appliquer la pâte obtenue sur la zone à réparer en appuyant fermement.
- Avec un doigt humide, lisser la résine avant solidification.
- Peut être usiné comme un métal ordinaire après 30 minutes de solidification à 20°C.
- Durée de vie après mélange : 6 minutes.
- Dur à 20°C : 15 minutes.

### PROPRIETES PHYSIQUES

- Résistance compression : 325 Kg/cm<sup>2</sup> selon ASTM D695.

- Résistance arrachement : 46 Kg/cm<sup>2</sup> selon ASTM D1002.

- Résistance flexion : 229 Kg/cm<sup>2</sup> selon ASTM D790.

- Résistance température : 150°C.

- Dureté : 85 SHORE A.

### PRECAUTIONS EVENTUELLES

Ne pas utiliser sur polyéthylène et polypropylène.  
Stockage dans un endroit frais et sec en emballage d'origine fermé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.



Les indications d'emploi ci-dessus ne sont que des recommandations générales dont l'adaptation à chaque cas particulier est laissée au compte de l'utilisateur. Nous déclinons toute responsabilité quant aux conséquences de cette adaptation eu égard aux nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités conformes aux spécifications d'emploi figurant sur l'emballage.  
Indice 2 / décembre 2009