

# LUBSEC

## LUBRIFIANT A SEC AU PTFE



### CARACTERISTIQUES

Formule sans lubrifiant liquide qui confère aux surfaces un coefficient de frottement extrêmement réduit.

Possède une excellente stabilité chimique et thermique.

S'utilise pour les démoulages où les produits liquides (huiles, silicone,...) ne sont pas souhaités. Convient au démoulage des matières plastiques (PVC, PP, PE,...), du caoutchouc, des résines epoxy, du verre, du cuir,... dans les industries d'injection, d'extrusion, de laminage et de compression.

Lubrifie tous les mécanismes (métiers à tisser, lames de scie, massicots, ciseaux,...) dans tous les secteurs d'activité (imprimerie, bonneterie, chaussure,...).

Résiste à des températures pouvant aller de -150 à 250°C.

### MODE D'EMPLOI

- Bien agiter l'aérosol avant emploi et pendant en cas d'utilisation prolongée.
- Pulvériser directement sur les éléments à lubrifier sans excès.
- Purger l'aérosol tête en bas.

### PRECAUTIONS EVENTUELLES

Bien purger l'aérosol après usage.  
Stockage dans un endroit frais et sec à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

### PROPRIETES PHYSIQUES

- Aspect : poudreux.
- Couleur : blanche.
- Odeur : inodore.
- Granulométrie : < 9 µ.
- Point de fusion : 320°C.



Les indications d'emploi ci-dessus ne sont que des recommandations générales dont l'adaptation à chaque cas particulier est laissée au compte de l'utilisateur. Nous déclinons toute responsabilité quant aux conséquences de cette adaptation eu égard aux nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités conformes aux spécifications d'emploi figurant sur l'emballage.  
Indice 2 / décembre 2009